



SOUDAGE INNERSHIELD

Procédé 114 PERFECTIONNEMENT

➤ Objectifs

Les objectifs seront à préciser en fonction du besoin.

- Mise en œuvre du procédé de soudage
- Maîtrise technologique du procédé sur votre production
- Exécution d'assemblages en position
- Soudage de tôles et tubes en position
- Réalisation de travaux de différentes nuances de matériaux.

➤ Méthodes pédagogiques

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des participants
- Formation individualisée et personnalisée
- Démonstrations pratiques commentées
- Exposés technologiques illustrés par audiovisuels

➤ Evaluation et Validation des acquis

- Essais destructifs
- Contrôle visuel
- Macrographie
- Certificat de stage
- Bilan individualisé

➤ Contenu de la formation

Le rythme de la formation sera défini par la progression pédagogique individuelle.

- **Formation Théorique**

Applications, terminologie, Choix des paramètres, présentation du matériel, réglage de différentes sources, Les différents types de fils, défauts des soudures.

- **Matériel**

Générateur, dévidoir, torche et pistolet, normalisation des fils fourrés, rôle du flux

- **Formation pratique**

Soudage de tôles de différentes épaisseurs en position (PA, PF, PC, PE) avec fils en NR 233 et NR400